

HYDRO FIRE 8546 FLUIDE HYDRAULIQUE DE SECURITE CATEGORIE ISO-L-HFC





APPLICATIONS

HYDRO FIRE 8546 est une huile hydraulique de sécurité formulée sur la base de polyglycols, avec des additifs spécifiques anti-usure et anti-corrosion.

HYDRO FIRE 8546 est fortement recommandé pour toutes les installations hydrauliques fonctionnant à proximité de sources de chaleur ou de matières très inflammables, en particulier en cas de risque de fuite accidentelle du fluide hydraulique sous pression.

HYDRO FIRE 8546 satisfait aux exigences de sécurité dans les mines, la sidérurgie, la métallurgie, la plasturgie, l'industrie du verre, pour les portes de fours industriels et les presses à mouler du métal fondu sous pression.

AVANTAGES

- Très difficilement inflammable par sa teneur minimale en eau de 43 %.
- Très haute résistance à l'inflammation et ne propage pas la flamme.
- Incisaillable, son haut indice de viscosité permet de conserver ses propriétés durant toute la durée du service. Il présente une évolution très faible de sa viscosité sous pression.
- Bas point d'écoulement, qui permet d'abaisser au-delà de -20°C la limite inférieure de température d'utilisation.
- Pouvoir lubrifiant remarquable.
- Bonne compatibilité avec les joints et flexibles résistant à l'eau (proscrire ceux en polyuréthanne et en polysulfide).
- HYDRO FIRE 8546 est exempt de nitrites et est biodégradable.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

L'incompatibilité des fluides de type "Glycol-Eau" et des fluides pétroliers nécessite enfin l'observation de quelques précautions simples, lorsque l'on passe de l'un à l'autre dans une même installation.

La nature même du fluide rend nécessaire un contrôle périodique de sa teneur en eau en cours de service. Les pertes par évaporation doivent être compensées par des appoints correspondants en eau ou en HYDRO FIRE 8546 (consulter notre service technique, notamment si le fluide est utilisé à une température supérieure à 60°C).

PERFORMANCES

Homologué par l'industrie automobile (CNOMO) et par la sidérurgie française.

Répond aux spécifications du 7ème rapport de l'organe permanent de la Communauté Européenne.

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 6743-4 Catégorie HFC NF E 48602 Catégorie HFC CHARBONNAGES DE FRANCE M 82-659-2 Catégorie HFC



www.unil-opal.com



780

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Couleur	-	Visuelle	Bleu
Masse volumique à 15°C	kg/m³	NF T 60-101	1080
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s	NF T 60-100	46
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s	NF T 60-100	9,5
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	195
Moussage sequence 1	ml	NF T 60-129	50/0
Teneur en eau	% masse	NF T 60-154	43 à 48
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	- 42
pH à 20°C	-	NF E 48612	10

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

とくろ

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des fluides usagés.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 24 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.



